MGL3552

HTS150 Hallentiefstrahler KLARGLAS, DALI DIM

Ausschreibungstext

HTS150, LED-Hallentiefstrahler, rund, mit Luxeon 30-30 SMD LED-Technologie für abgehängte Montage, inklusive 3 Meter Anschlussleitung, sowie Karabiner mit Stahlseil (Länge:350mm) zur Fallsicherung. Montage der Hallentiefstrahler an Kette oder Seil (nicht im Lieferumfang enthalten) an mittig positionierter Schrauböse. Anbaumontage für Wand- und Decke durch Zubehör Montagebügel (MGL0323) möglich. Leuchtenmaße: ø 300mm, Höhe: 182mm. Gewicht: 3,93kg. Gehäuse für das optische System aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen, pulverbeschichtet in Grau-Schwarz. Darauf aufgesetzt das Konvertergehäuse aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen in schwarz. Konverter: Meanwell-, DALI dimmbar, 50/60 HZ, ENEC zertifiziert. Die SMD LED’s im Gehäuse mit breitstrahlender Lichtverteilung 120°. Abdeckung des optischen Systems durch Sicherheitsglas, klar. Der Lichtkopf ist fix. Farbtemperatur 4000K – Farbwiedergabe CRI Ra>80, Leuchten Lichtstrom 22380 lm bei 150W Leistungsaufnahme. Systemeffizienz 149lm/W. Zulässige Umgebungstemperatur (ta): -20°C bis +45°C | Schutzart IP65 | Elektrische Schutzklasse I, Produktlebensdauer: 50.000 h bei 25° C | L80- B10. CE-Kennzeichnung, ENEC18 zertifiziert, geeignet für feuergefährdete Betriebsstätten D-Kennzeichen.

Zubehör: MGL0323 Montagebügel komplett für Wand- und Deckenmontage, MGL0325 Reflektor transparentem Polykarbonat

Stand Juni 2020