MGL3548

HTS100 Hallentiefstrahler - LINsenoptik 60° - DALI -

Ausschreibungstext

HTS100, LED-Hallentiefstrahler, rund, mit Luxeon 30-30 SMD LED-Technologie für abgehängte Montage, inklusive 3 Meter Anschlussleitung, sowie Karabiner mit Stahlseil (Länge:350mm) zur Fallsicherung. Montage der Hallentiefstrahler an Kette oder Seil (nicht im Lieferumfang enthalten) an mittig positionierter Schrauböse. Anbaumontage für Wand- und Decke durch Zubehör Montagebügel (MGL0323) möglich. Leuchtenmaße: ø 250mm, Höhe: 178mm. Gewicht: 3,0kg. Gehäuse für das optische System aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen, pulverbeschichtet in Grau-Schwarz. Darauf aufgesetzt das Konvertergehäuse aus Aluminiumdruckguss mit integrierten Kühlrippen in schwarz. Konverter: Meanwell-, DALI dimmbar 50/60 HZ, ENEC zertifiziert. Die SMD LED’s im Gehäuse plus PMMA Linsenoptik, 60° Abstrahlwinkel als Abschluss. Der Lichtkopf ist fix. Farbtemperatur 4000K – Farbwiedergabe CRI Ra>80, Leuchten Lichtstrom 14000 lm bei 100W Leistungsaufnahme. Systemeffizienz 125lm/W. Zulässige Umgebungstemperatur (ta): -20°C bis +45°C | Schutzart IP65 | Elektrische Schutzklasse I, Produktlebensdauer: 50.000 h bei 25° C | L80- B10. CE-Kennzeichnung, ENEC18 zertifiziert, geeignet für feuergefährdete Betriebsstätten D-Kennzeichen.

Zubehör: MGL0323 Montagebügel komplett für Wand- und Deckenmontage, MGL0324 Reflektor transparentem Polykarbonat

Stand Juni 2020